

Технология машиностроения

Технология металлообрабатывающего производства (ПТ)

Срок обучения на базе 9 кл	Количество бюджетных мест	Квалификация
3г. 10 мес.	50	Техник
4г. 10 мес.	25	Техник-технолог

Выпускники специальности осуществляют процесс изготовления деталей от проектирования до их практической реализации. Специалисты востребованы в качестве технологов механической обработки на станках с программным управлением, станочников универсального оборудования, конструкторов, программистов по проектированию управляющих программ для станков с ЧПУ, наладчиков станков и обрабатывающих центров, контролеров и мастеров производственных участков, а также на должностях среднего руководящего звена.

В процессе обучения изучают систему автоматизированного проектирования (САПР), компас 3D.

Квалификация позволяет выпускникам работать в качестве:

- Техника-технолога;
- Оператора станков с программным управлением;
- Фрезеровщика;
- Токаря;
- Шлифовщика;
- Слесаря по ремонту технологического оборудования;
- Мастера;
- Контролера;
- Механика.

Могут работать в:

- Акционерное общество «Омский научно-исследовательский институт приборостроения»
- АО «Высокие Технологии»
- Производственное объединение «Полёт»;
- Филиал «Омское моторостроительное объединение им. П.И. Баранова» АО «НПЦ газотурбостроения «Салют»
- Филиал ПАО «ОДК-Сатурн»;

Изучаемые предметы:

Инженерная и компьютерная графика
Техническая механика
Материаловедение
Метрология, стандартизация и сертификация
Процессы формообразования и инструменты
Технологическое оборудование
Технология машиностроения
Программирование для автоматизированного оборудования
Технологические процессы изготовления деталей машин
Планирование и организация работы структурного подразделения
Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

